



NOVICEM GREEN 42,5 N

CEMENTO D'ALTOFORNO

EN 197-1 CEM III/A 42,5 N - LH - ARS

VANTAGGI

Il contenuto di loppa granulata d'altoforno (36 – 65%) conferisce una resistenza agli attacchi chimici

È consigliato il suo utilizzo per opere esposte ad ambienti moderatamente aggressivi (CO_2 e cloruri), comprese aggressioni da solfati e da solubilizzazioni di acque dilavanti, e a contatto con gliceridi (oli e grassi)

Il minore calore d'idratazione sviluppato da un cemento d'altoforno rispetto ad un portland (o un portland composito) di pari classe, permette la realizzazione di strutture massive, dove viene previsto in fase progettuale od esecutiva un basso innalzamento delle temperature, combinate ad una sufficiente velocità di indurimento

Caratteristiche di durabilità

Basso calore di idratazione

Matrice compatta a basso ritiro e bassa permeabilità

Resistenza all'attacco dei cloruri (classe di esposizione XD e XS EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza all'attacco dei solfati (classe di esposizione XA EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza al dilavamento della calce

Resistenza ai cicli gelo-disgelo (classe di esposizione XF EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza alla carbonatazione (classe di esposizione XC EN 206-1 e UNI 11104)

Resistenza alla reazione alcali aggregato

IMPIEGHI

Tutti i lavori in calcestruzzo armato e non armato, che necessitano di una resistenza finale elevata in presenza di ambienti chimicamente aggressivi

Calcestruzzo armato, entro e fuori terra, dotato di notevoli resistenze finali

Calcestruzzo per fondazioni e lavori in ambiente aggressivo

Calcestruzzo a contatto con acqua di mare e fluviale

Calcestruzzo per getti massivi con controllo sullo sviluppo del calore di idratazione

Calcestruzzo per lavori stradali e ferroviari, incluse pavimentazioni industriali

Calcestruzzo proiettato, per via umida, per il rivestimento di gallerie

Opere fognarie

Sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli

Piste aeroportuali

Manufatti (ad esempio tubi e pozzetti)

Impianti di depurazione delle acque (a moderato contenuto di solfati)

DISTRIBUZIONE



QUALITÀ

ICMQ ha certificato la conformità sia del prodotto che del sistema di produzione e controllo secondo la norma vigente;

ICMQ ha certificato il Sistema di Gestione Qualità Aziendale secondo la Norma UNI EN ISO 9001:2015;

ICMQ ha certificato il Sistema di Gestione Ambientale secondo la Norma UNI EN ISO 14001:2015.

ECOSOSTENIBILITÀ

Minore impatto ambientale in virtù di un ciclo produttivo con basse emissioni di CO_2 e con riutilizzo di scorie di lavorazioni industriali (loppa d'altoforno).



Ultimo aggiornamento 01 luglio 2026